

第1日目 <現場研修会> トヨタ自動車東日本(株) 宮城大衡工場 自工程完結の仕組みによる高品質のモノづくり

日時：2018年10月18日(木) 13:30~15:00

訪問先：トヨタ自動車東日本(株) 宮城大衡工場(宮城県黒川郡大衡村中央平1)

製品：シエンタ、カローラアクシオ(セダン)、カローラフィールダー(ワゴン)

トヨタ自動車東日本(株)は、関東自動車工業・セントラル自動車・トヨタ自動車東北の3社が統合し、2012年7月にコンパクト車の専門集団として誕生しました。東北を基盤に、世界No.1の魅力あるコンパクト車づくりを目指す宮城大衡工場は、“自工程完結”をキーワードに、品質を工程で造り込む為に、『アンドン』を使い、標準作業が正常にできない場合は、速やかに工程監督者を呼び出せるようになっています。また『セットパーツサプライシステム』を活用した作業動線改善や、からくり改善による付加価値のある作業の割合向上に取り組んでおり、徹底したムダの排除を目指しています。

今回、この高品質の車づくりを実現する宮城大衡工場において、多数のノウハウを実際に見て、聞いて、学んで持ち帰って頂ければと思います。この機会に多くの方々にご参加をお待ちしています。

◆ポイント◆

■ライン内での品質作り込みの実践(自工程完結)

- ・アンドンシステムによる、後工程に悪い物を流さない仕組み
- ・セットパーツサプライシステムによる誤欠品防止と、作業動線改善
- ・ほかよけ装置の導入

■多車種混流生産の実現

- ・お金をかけないシンプルなフレキシブルライン(工程設計の工夫点)

■からくり改善の推進

日	時間	研修内容
2018年10月18日(木)	12:55	集合(JR古川駅の新幹線改札出口)
	13:00	去JR古川駅(バス or タクシー)→大衡工場へ向かいます
	13:30	●会社(工場)の概要説明
	13:50	●現場見学(組立工程→車体工程→結ギャラリー) 構内は、撮影・録音禁止となります。
	14:45	●質疑応答
	15:00頃	去大衡工場(バス or タクシー)→JR古川駅へ向かいます

<注>生産都合で、ラインが停止している場合がありますこと、ご了承の上での見学となります。

第2日目 <現場研修会> レンゴー(株) 新仙台工場

高品質と環境保全を両立する段ボールづくりの実態を探る!

日時：2018年10月19日(金) 10:55~16:00

訪問先：レンゴー(株) 新仙台工場 (宮城県黒川郡大和町松坂平 6-3-2)

製品：段ボールシート、段ボールケース

レンゴー(株)は、日本で初めて「段ボール」を世に送り出して以来、パッケージングで物流と暮らしを支えると同時に、より良い社会、持続可能な社会の実現のために事業活動の全てにおいて社会的課題と真摯に向き合ってきました。

今回訪問する新仙台工場は、2011年3月の東日本大震災による津波で壊滅的被害を受けた旧工場に代わり、1年という異例のスピードで再建された工場で、地元から逃げないというメッセージとともに、経済を支える段ボールのいち早い復興が地元経済の復興につながるの思いも込めてのことでした。最新鋭設備を備え、「品質」「コスト」「環境」の3つを最適なバランスで考えながら生産活動を行う新仙台工場は、高水準の品質保証体制、100%リサイクル保証、太陽光発電設備や蓄電池の導入など、環境にも十二分に配慮したさまざまな総合改善を実施しています。段ボールはリサイクルの優等生と言われますが、製造工程から製品そのものに至るまで、地球環境への負荷低減やCO2排出削減を考えた省エネ・省資源で、資源の効率的利用に積極的に取り組むレンゴー(株)新仙台工場のノウハウを是非ご覧ください。

◆ポイント◆

■強固な品質保証体制の構築(Q:品質)

- ・全製造設備へ導入済の不良品検出装置

■環境保全の取組み(E:環境)

- ・太陽光発電設備
- ・ガスボイラーを採用しCO2排出を削減
- ・リフトは全て排気ガスの出ないバッテリーリフトを採用
- ・蒸気循環システム等コルゲータの省エネ化
- ・ダクトに段ボール製空調ダクト「コルエアダクト」を使用

■設備稼働率の向上・安定の取組み(D:納期、C:コスト)

- ・TPMを柱としたチョコ停、ドカ停の削減
- ・日常化したQC活動の継続

■集中管理による”何事も”見える化の徹底

	日本IE協会 会員	日本生産性本部 賛助会員	一般	*定員20名 *1名様分/消費税・昼食代込 *同業の方はお断りする場合があります。
参加費	38,880円	49,680円	60,480円	

※2日間でのお申込みのみとなります。

申込方法 ①裏面の申込用紙に会社名、所属、役職名、氏名、所在地、TEL・FAX番号、電子メールのアドレスを明記の上、FAXまたはメールにてお申込み下さい。

その際、派遣責任者の方も記載いただければ、その方に参加書類を送付いたします。

②申込受付後、集合案内、請求書を郵送いたします。

開催日1週間前よりキャンセル料が発生しますので、代理の方をご派遣下さい。

※同業、競合の方につきましては、参加をお断りする場合がございます。

申込先

日本IE協会(略称)担当:矢野下(やのした) HP: <http://www.j-ie.com>

TEL. 03-3511-4062 FAX. 03-3511-4069 ←1月より永田町へ引っ越しました E-mail: jiie@j-ie.com

日	時間	研修内容
2018年10月19日(金)	9:50	集合(JR古川駅前)
	10:00	去JR古川駅(バス or タクシー)→新仙台工場へ向かいます
	10:55	●会社(工場)の概要説明
	11:30	●改善活動の紹介
	11:50	●質疑応答
	12:00	●昼食・休憩 (お弁当を準備します)
	13:00	●現場見学
	13:50	●休憩
	14:10	●参加者同士のディスカッション ・交流をしながら意見交換を行い、より理解を深めます。
	14:55	●意見交換会発表 & 総合質疑応答
15:45	アンケート記入、事務連絡、トイレ休憩	
16:00頃	去新仙台工場(バスで)→JR古川駅へ向かいます	

構内は、撮影・録音禁止となります。

トヨタ自動車東日本(株)大衡工場 および、レンゴー(株)新仙台工場 現場研修会 参加申込書		第1日目 2018年10月18日(木)	第2日目 2018年10月19日(金)	担当:矢野下(BT04)
■会社名		■所在地		
		〒		
	氏名	所属/役職	TEL/FAX	
派遣責任者	ワガナ		TEL	
		E-mail:	FAX	
参加者(1)	ワガナ		TEL	
		E-mail:	FAX	
参加者(2)	ワガナ		TEL	
		E-mail:	FAX	
参加費	合計 [] 名	参加費 [円]	

■個人情報の取扱いについて■

- 参加申込によりご提供いただいた個人情報は、(公財)日本生産性本部の個人情報保護方針に基づき、安全に管理し、保護の徹底に努めます。なお、(公財)日本生産性本部個人情報保護方針の内容については、(公財)日本生産性本部ホームページ (<http://www.jpc-net.jp/others/kojin.joho.html>) をご参照願います。参加されるご本人、ご連絡担当者の皆様におかれましては、内容をご確認、ご理解の上、お申度いいただきますようお願いいたします。
- 個人情報は、『日本IE協会』の事業実施に関わる資料等の作成、ならびに日本IE協会が主催・実施する各事業におけるサービス提供や事業のご案内、および顧客分析・市場調査のために利用させていただきます。
- 法令に基づく場合などを除き、個人情報を第三者に開示、提供することはありません。
- 各種ご案内の送付などを外部に委託することがありますが、委託先にはご本人、ご連絡担当者へのサービス提供に必要な個人情報だけを開示し、サービス提供以外に使用させることはありません。
- ご本人からの求めにより、開示対象個人情報の利用目的の通知、開示、訂正、追加又は削除、利用の停止、消去及び第三者への提供の停止に応じます。この件については、日本IE協会(会員担当:連絡先 TEL:03-3511-4062)までお問合せください。【責任者:個人情報保護管理者(総務部長)】
- お申込書に個人情報を記入するか否かの判断はご本人次第ですが、必要な個人情報が不足していた場合は日本IE協会からのサービスの全部、または一部が受けられないことがあることをご承願います。
- 日本IE協会は、クッキー等のご本人が容易に認識できない方法によって個人情報を取得するは行っておりません。
- 本案内記載事項の無断転載をお断りします。