

新たなプログラムにて開催！

工場現場実習による改善力強化！

◆ 通い3日間開催に変更！

◆ 参加費を安くしました！

カイゼン実践道場

開催日：2018年10月29日（月）、11月22日（木）、12月7日（金）

実習工場：オグラ金属株〔栃木県足利市〕

全3日間

（株）デュプロ〔神奈川県相模原市〕

全日程終了後、日本I E協会より修了証書を発行！



カイゼンリーダー養成！

主催：日本インダストリアル・エンジニアリング協会

カイゼン実践道場とは！

カイゼン実践道場はプロの改善マンを育てる実践のプログラムです。

製造業では、市場の多様化にともない多品種少量生産が求められ、常に生産現場は改善と変化が要求されています。

しかし、日々の改善と変化を繰り返す生産現場においてより一層の改善を成し遂げるためには、新しい発想による改善が必要です。

当道場では、異業種のラインを対象に改善活動を経験し、異業種のメンバーと与えられたテーマでディスカッションすることにより、改善の見方、考え方を習得する、若手改善マン育成・実践体験型の画期的なプログラムです。

カイゼン実践道場の特徴とメリット

- 工場実習により改善活動に必要な知識と積極的な行動力のある改善マンを育成します。
- 異業種の工場を改善することにより多面的な見方のできる改善マンを養成します。
- 指導講師より改善の正しい見方・考え方および実践ノウハウを身につけます。
- 与えられた改善テーマを中心に他業種の仲間とグループディスカッションを行うことにより、異業種交流の場を提供いたします。

全日程終了後、日本 I E 協会より修了証書を発行！

工場実習（道場破り）の流れ

工場実習プログラム	
訪問先工場概要説明 改善現場見学・視察	<ul style="list-style-type: none">・ 改善すべき対象のラインを見学し、改善の着眼点を確認する・ 改善すべき点をメモを取る・ 現場での質疑応答
《グループディスカッション》	<ul style="list-style-type: none">・ 改善の着眼点の絞込み・ 改善提案の論議・ 改善提案用紙への記入・ 発表者の選定・ まとめ <p>ここがポイント！ 日本 I E 協会独自ツールによる 問題提起・問題発見</p>
《改善提案発表》	<ul style="list-style-type: none">・ 1 グループ約 15 分程度の改善提案発表 (後日改善提案用紙は訪問先に提出)
《指導講師所見》	<ul style="list-style-type: none">・ 指導講師による全体のまとめ

実習企業とプログラム

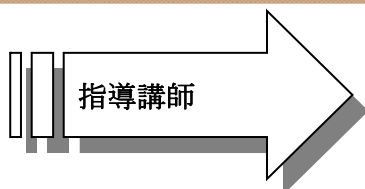
<p>第1回 10/29 (月)</p>	<p>《オリエンテーション・座学》10:30~12:00</p> <ul style="list-style-type: none"> ●改善活動の心得 改善の着眼点 ●実習工場の概要と改善テーマ <p>《カイゼン現場実習工場》道場破り① 12:40~16:40</p> <p>オグラ金属(株) http://www.ogura-gr.co.jp/ 住 所： 栃木県足利市川崎町 1310 主 製品： 金属加工・プレスから板金・溶接・加工・組立まで</p>
<p>第2回 11/22 (木)</p>	<p>《座学》10:30~12:00</p> <ul style="list-style-type: none"> ●改善ニーズの説明・改善知識の習得 ●実習工場の概要と改善テーマ <p>《カイゼン現場実習工場》道場破り② 12:40~16:40</p> <p>(株)デュプロ http://www.duplonet.co.jp/ 住 所： 神奈川県相模原市中央区小山 4-1-6 主 製品： オフィス印刷機器、デジタル印刷機、自動丁合機、など</p>
<p>第3回 12/7 (金)</p>	<p>《カイゼン道場まとめ》10:30~16:00</p> <ul style="list-style-type: none"> ●実習工場のその後の改善成果 ●改善の今後の取組 ●改善成果報告会・評価 ●今後のアドバイス

※工場実習に伴い同業の方はお断りする場合がございますのでご注意ください。

過去参加者の声

- 講師のわかりやすい指導から改善活動の楽しさを知りました。(電気メーカーM氏)
- 他社での工場実習が自分を成長させるきっかけになりました。(自動車部品 T氏)
- 共通の改善テーマで他社の方とディスカッションしたことがとても勉強になりました。早く自分の現場も改善してみたいです。(食品メーカー I氏)
- 参加者同士で交流を深められ、職場での悩みを共有できたことが貴重な財産になりました。これからも連絡をとり交流を続けたいです。(電気メーカー O氏)

グループ研修により参加者同士の交流が深まり、研修後も修了者同士で交流を深めあい、定期的に勉強会を開いているグループもあります。
 このように参加者同士の交流が深められるのもこの道場の特徴です。



えちぜん改善実践舎

代表 越前行夫氏

開催要項

期 間	2018年10月29日(月)、11月22日(木)、12月7日(金) [3日間]
会 場	1～2日目：現場実習先、3日目：東京・赤坂近辺の会議室
定 員	25名
対 象	生産技術者・製造技術者・現場長・現場改善担当者・若手現場スタッフ

申込要項

	会員価格	一般の方
参加費	81,000円	102,600円

*税金と資料代を含みます

申込方法 ①裏面の申込用紙に会社名、所属、役職名、氏名、所在地、TEL・FAX番号、電子メールのアドレスを明記の上、FAXにてお申込み下さい。

②申込受付け後、参加証(集合案内)、請求書を郵送いたします。正式受付後、参加予定者のご都合が悪く出席できない場合には、代理の方にご出席をお願いします。代理の方のご出席も不可能な場合は、下記の規定により、キャンセル料を申し受けます。【(注)※キャンセルは、必ずE-mail、または、FAXにて、日本IE協会までご連絡下さい。】

・開催日の7日前～前々日(開催日初日を含まず起算)：参加費の50%

・開催日の前日および当日：参加費の全額(料金のご返金はできません)

申込先 日本IE協会(略称) 担当：島田、田子 TEL. 03-3511-4062 FAX. 03-3511-4069
ホームページ <http://www.j-ie.com/> Eメール jiie@j-ie.com

《カイゼン実践道場》申込書

■会社名		■所在地	
		〒	
	氏名	所属及び役職	TEL/FAX
派遣責任者	フリガナ	E-mail :	TEL FAX
	氏名	所属及び役職	
参加者(1)	フリガナ	E-mail :	
参加者(2)	フリガナ	E-mail :	
参加者(3)	フリガナ	E-mail :	
参加費	合計 [] 名	参加費 []	円]

■個人情報の取扱いについて■

- 参加申込によりご提供いただいた個人情報は、(公財)日本生産性本部の個人情報保護方針に基づき安全に管理し、保護の徹底に努めます。なお、(公財)日本生産性本部個人情報保護方針の内容については、(公財)日本生産性本部ホームページ(<http://www.jpc-net.jp/others/kojinjoho.html>)をご参照願います。参加されるご本人、ご連絡担当者の皆様におかれましては、内容をご確認、ご理解の上、お申添いただきますようお願いいたします。
- 個人情報は、『日本IE協会』の事業実施に関わる資料等の作成、ならびに日本IE協会が主催・実施する各事業におけるサービス提供や事業のご案内、および顧客分析・市場調査のために利用させていただきます。
- 法令に基づく場合などを除き、個人情報を第三者に開示、提供することはありません。
- 各種ご案内の送付などを外部に委託することがありますが、委託先にはご本人、ご連絡担当者へのサービス提供に必要な個人情報だけを開示し、サービス提供以外に使用させることはありません。
- ご本人からの求めにより、開示対象個人情報の利用目的の通知、開示、訂正、追加又は削除、利用の停止、消去及び第三者への提供の停止に応じます。この件については、日本IE協会(会員担当：連絡先TEL03-3511-4062)または(公財)日本生産性本部総務部個人情報保護担当窓口(TEL03-3511-4003)までお問合せください。【責任者：個人情報保護管理者(総務部長)】
- お申込書に個人情報を記入するか否かの判断はご本人次第ですが、必要な個人情報が不足していた場合は日本IE協会からのサービスの全部、または一部が受けられないことがあることをご了承願います。
- 日本IE協会は、クッキー等のご本人が容易に認識できない方法によって個人情報を取得するとは行っておりません。
- 本案内記載事項の無断転載をお断りします。