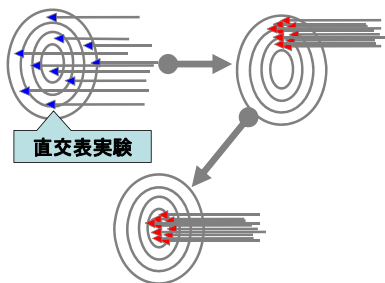


日時 2023年1月27日(金) 13:30~14:30 **参加費無料** オンライン (Zoom)
 講師 東芝デベロップメントエンジニアリング (株)

品質を更に安定させるには？

タグチ・メソッドのロバスト設計
 (2段階設計のイメージ)
 1st Step:バラツキを小さくしてから
 2nd Step:特性値を合せる



1. 製造のバラツキを制御

- ・材料には必ずバラツキがあるし、温湿度も常に変動する
- ・作業者の習熟度や手順にバラツキがある

2. お客様側で発生するバラツキを安定

- ・製品使用時の経時変化、摩耗、汚れ、環境変化、など

品質工学でバラツキを安定させることができます

◆ おすすめ ◆ 「基礎から学べる品質工学」を受講すると何が学べるかを講師自らが説明します。
 本編では、高品質と高生産性を実現させ、品質問題を未然に防止する方法について解説します。
 バラツキを安定させると開発から量産までの期間短縮にもつながります。

◆ 申込方法 ◆ ホームページからお申し込みください。
https://www.j-ie.com/seminar/koukai_kouza/DS13/

◆ 申込先 ◆ 日本IE協会(略称) 担当：菅野、島田
 ホームページ <https://www.j-ie.com/> Eメール jiie@j-ie.com
 〒102-8643 東京都千代田区平河町 2-13-12 TEL.03-3511-4062

JIE

本編「基礎から学べる品質工学」のご案内

半日 (13:30~17:00) × 3回 (オンライン)

- | | | |
|-----|-------------------------|----------------------|
| 1回目 | 2023年3月2日(木) | 品質工学概論、ロバスト設計実施手順、など |
| 2回目 | 2023年3月3日(金) | 演習と実験(最適条件を検索) |
| 3回目 | 2023年3月10日(金) | 品質工学実践に向けて |
| 参加費 | 会員: 72,600円 (各地区IE協会含む) | 一般: 88,000円 |
| | 日本生産性本部 賛助会員: 83,600円 | (消費税・テキスト代を含む) |