

2021日本IE協会年次大会

IEが奏でる未来響創

～ニューノーマル時代のパラダイムシフトを支えるIE～

2022年3月2日(水) 10:30～17:40 3日(木) 4日(金) 現場研修会

会場
オンライン
同時開催

全体会議

開会挨拶・基調講演
特別講演
(昼休み)
リフレッシュ講演

事例講演

第1分科会：企業戦略に学ぶ
第2分科会：人財力
第3分科会：シン・現場力
第4分科会：拡がるIE

【会場・配信元】タワーホール船堀（東京都江戸川区）

【全体会議】

開会挨拶 基調講演

10:30～10:50

日本インダストリアル・エンジニアリング協会 会長
(株)日立製作所 執行役会長 兼 CEO

東原 敏昭



特別講演

10:50～11:40

ものづくり、ことづくり、そして新型コロナ禍での挑戦
～足もとからのおもてなし～

オリエンタルカーペット(株) 代表取締役社長

渡辺 博明 氏



リフレッシュ講演

12:50～13:40

空の移動革命への挑戦

～日本発 空飛ぶクルマと物流ドローンの開発～

(株)SkyDrive 代表取締役CEO

福澤 知浩 氏



■主催：日本インダストリアル・エンジニアリング協会

■協賛：足利商工会議所／(一社)インダストリアル・バリューチェーン・イニシアティブ／(株)日刊工業新聞社／(一財)日本科学技術連盟
(公社)日本技術士会／(公社)日本経営工学会／(公社)日本バリュー・エンジニアリング協会／(公社)日本プラントメンテナンス協会
／(公社)日本包装技術協会／(一社)日本マテリアルフロー研究センター／(一社)日本旅館協会／(公社)日本ロジスティクスシステム協会
／(株)流通研究社／ロボット革命・産業IoTイニシアティブ協議会／(公財)日本生産性本部／神奈川県生産性本部／
埼玉県生産性本部／千葉県生産性本部／経営品質協議会／サービス産業生産性協議会[依頼中]

■後援：(公社)経済同友会

【大会組織】

敬称略・会社五十音順（2021年11月30日現在）

大会会長	東原 敏昭	㈱日立製作所	執行役会長 兼 CEO	
大会副会長	上條 勉	㈱東芝	執行役上席常務	
	村田 和彦	日産自動車㈱	常務執行役員 パワートレイン生産技術開発本部 本部長	
	清水 茂樹	日本電気㈱	執行役員CSCO	
	正井 健太郎	㈱日立製作所	執行役常務	
	山崎 憲二	㈱ブリヂストン	常務執行役員	
大会委員	望月 俊之	味の素㈱	執行役員 食品事業本部食品生産統括センター長	
	北條 良光	アズビル㈱	取締役 執行役員常務	
	我妻 智	いすゞ自動車㈱	車両生産執行担当 藤沢工場長	
	佐藤 広明	SBS東芝ロジスティクス㈱	代表取締役社長	
	丸亀 秀弥	鹿島建設㈱	専務執行役員 エンジニアリング事業本部長	
	渡邊 龍太	キュービー㈱	取締役 生産品質担当	
	今村 圭吾	芝浦メカトロニクス㈱	代表取締役社長	
	吉野 智昭	ジャトコ㈱	常務執行役員	
	秋谷 文男	信越化学工業㈱	代表取締役 副会長	
	高田 淳	㈱東芝	生産推進部 生産戦略室 生産人財開発担当 シニアマネジャー	
	日吉 武司	東芝テック㈱	執行役員 全社生産統括責任者	
	真島 宏徳	凸版印刷㈱	執行役員 製造統括本部長	
	早川 敦彦	日産工機㈱	最高経営責任者	
	竹原 永郎	日産自動車㈱	生産企画統括本部 APW推進部長	
	吉村 東彦	日産車体㈱	取締役社長	
	葉谷 真司	日通NECロジスティクス㈱	代表取締役執行役員社長	
	今井 正	日本製鉄㈱	常務取締役	
	齊藤 篤	日本電気㈱	サプライチェーン統括本部長	
	田淵 道文	日立建機㈱	代表執行役 執行役員副社長	
	黒田 哲雄	㈱日立製作所	モノづくり戦略本部 生産技術強化推進部 担当部長	
	針生 貴裕	日野自動車㈱	執行職 古河工場 モジュール製造部長	
	古川 雅晴	富士フイルムビジネスソリューション㈱	取締役 執行役員 調達本部長 兼 モノ作り本部長	
	池田 輝久	マレリ㈱	常務執行役員	
	三木 康治	三木フーリ㈱	代表取締役社長	
	竹野 祥瑞	三菱電機㈱	常務執行役 生産システム本部長	
	山本 隆司	UDトラックス㈱	生産部門 VPS バイス プレジデント	
	中村 亨	横浜ゴム㈱	取締役執行役員 タイヤ生産本部長 兼 タイヤ生産技術本部担当	
	平原 英治	㈱リコー	SVP リコーデジタルプロダクツBU 生産購買本部 本部長	
	大会実行委員長	黒田 哲雄	㈱日立製作所	モノづくり戦略本部 生産技術強化推進部 担当部長
	大会副実行委員長	島田 豊	日本E協会	事務局次長 兼 グループマネージャー
	大会実行委員	奥田 将成	㈱IHI	技術開発本部ものづくり推進部 ものづくりプロセス改革グループ 課長(グループ長)
		大西 壮	AGC㈱	AGCモノづくり研修センター 生産性革新推進部 プロフェッショナル
大鐘 高之		味の素㈱	食品生産統括センター IE技術グループ シニアマネージャー	
宇佐美 裕一		アズビル㈱	プロダクションマネジメント本部 業務部 ものづくり人材開発グループ	
牛木 稔行		㈱イカブロダクト	管理部 人財企画室 係長	
福土 享里		いすゞ自動車㈱	IM推進部 IM推進部 推進第1グループ 上級職	
脇田 哲也		SBS東芝ロジスティクス㈱	物流改革推進部 企画担当 参与	
岩崎 正		SBS東芝ロジスティクス㈱	物流改革推進部 次世代ロジ技術推進担当 グループ長	
入江 誠		㈱エンビジョンAESCジャパン	グローバル生産部門 日本工場管理部 課長	
福井 正		鹿島建設㈱	エンジニアリング事業本部 生産・研究施設 第2グループ 担当部長	
東郷 義樹		キュービー㈱	品質保証本部品質保証部 品質企画グループOEMチーム チームリーダー	
髙高 健吾		ジャトコ㈱	UEPS統括部 課長	
狩野 明芳		小規模モノづくり研究会	理事	
神部 幸昭		㈱正電成和	ものづくり推進部 部長	
大井川 正		㈱東芝	生産推進部 生産戦略室 生産人財開発担当 エキスパート	
川崎 和也		東芝テック㈱	生産調達戦略部 生産戦略企画推進室 生産技術戦略担当 参与	
籠野 彰浩		凸版印刷㈱	製造統括本部 製造技術センター 技術企画部 部長	
坂本 良史		日産工機㈱	生産技術部 主担	
齋藤 康弘		日産自動車㈱	生産企画統括本部 APW推進部 主担	
杉崎 憲一		日産車体㈱	生産統括部 生産管理グループ 主管	
鈴木 克也		日通NECロジスティクス㈱	経営企画部 統括マネージャー	
橋本 央輝		(公財)日本生産性本部	コンサルティング部 担当課長	
三輪 征紀		日本製鉄㈱	技術総括部 技術総括産 部長代理	
松岡 洋		日本電気㈱	サプライチェーン統括本部 シニアエキスパート	
竹薮 正典		㈱ニューフレアテクノロジー	描画装置技術部 技術管理グループ 参与	
足立 昇司		日立建機㈱	生産・調達本部 生産技術統括部 先行開発部 主任技師	
井手口 泰		㈱日立製作所	モノづくり戦略本部 生産技術強化推進部 主任技師	
杉本 良雄		日野自動車㈱	古河工場 工務部 主管	
小沢 秀秋		富士フイルムビジネスソリューション㈱	モノ作り本部 生産企画管理部 管理グループ チーム長	
加藤 慎二		㈱ブリヂストン	Gモノづくりガバナンス部門 G工場設計企画課長	
吉川 敬一郎		マレリ㈱	研究開発センター・本社 グローバル生産本部 日本リージョン生産企画部 主管	
大友 浩司		三木フーリ㈱	執行役員 製造本部 本部長	
角 祐二		三菱電機㈱	生産システム本部 生産技術・ロジスティクス部 次長	
藤倉 朗		UDトラックス㈱	生産部門 UDPS & サステナビリティ マネージャー	
森 正樹		横浜ゴム㈱	タイヤ生産技術部 管理2グループ	
青野 竜也		㈱リコー	RDP 生産購買本部 生産統括センター 生産企画室 RWP 推進グループ グループリーダー	
網野 佐太雄		YPS	代表 コンサルタント	

IEが奏でる未来響創 ～ニューノーマル時代のパラダイムシフトを支えるIE～

世界的なパンデミックを引き起こした新型コロナウイルスの脅威を受け、私たちの生活をはじめ、働き方にも大きな変化をもたらしました。今後は、この新型コロナウイルスと共存せざるを得ないことを前提に、経済活動を継続していくことになり、私たちは2021年をニューノーマル時代の到来と捉えました。ニューノーマル時代では、それまで当たり前であった固定観念が通用しない場面に直面することが増えてくるため、新たな取り組みが必要になってきます。

さらに2015年9月に国連でのSDGs採択を受け、持続可能な社会の実現に向け、企業の事業活動、社会貢献活動に取り組んでいかなければなりません。日を追うごとにその意義は増大し、これを無視しては、企業活動の大きな制約にもなりかねません。

このような背景の下、日々、生産性向上を意識しながら改善活動に取り組まれている方や、これから取り組まれる方に対して、改善活動のヒントやモチベーションの維持・向上となるよう、年次大会実行委員会では企画を練ってまいりました。

IEは「あるべき姿」を示してくれるエンジニアリングであり、それは科学的なデータに基づく不変の原理・原則です。これまでの伝統的なIEに加え、デジタルをはじめとする新たな技術を活用することでIEはより高度化し、インダストリアル領域に留まらず、様々な領域での取り組みにも貢献できる技術でもあると、当協会では捉えています。

本大会では、常に市場の変化に適応していくための『企業戦略』、企業は人なりと言われ続けていますが、まさにその「人」にフォーカスした『人財力』、日本の強さの象徴である自律的な改善にフォーカスした『現場力』、そして今や製造現場以外をはじめとした各種産業でも確実に普及してきた『拡がるIE』の4つの分科会を用意いたしました。

是非、みなさまのご参加をお願い申し上げます。

<p>10:30～10:50</p>	<p>【開会挨拶・基調講演】 日本インダストリアル・エンジニアリング協会 会長 (株)日立製作所 執行役員会長 兼 CEO 東原 敏昭</p>	
<p>10:50～11:40</p>	<p>【特別講演】 「ものづくり、ことづくり、そして新型コロナ禍での挑戦」 ～足もとからのおもてなし～ オリエンタルカーペット(株) 代表取締役社長 渡辺 博明 氏</p> <p>【ポイント】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・創業以来の真摯で愚直なものづくり ・ブランディングに挑戦 ・コロナ禍の中、D2Cを意識した事業の再構築 <p>・青山学院卒業後、山形テレビ入社。その後30歳で、家業のオリエンタルカーペット(株)入社 ・2006年 代表取締役社長（五代目）就任 ・2009年 同社 経済産業省「第3回ものづくり大賞・経済産業大臣賞」受賞 ・2013年 個人ユースブランド「山形緞通」を立ち上げる ・2015年 同社 「山形緞通」の取組みがグッドデザイン賞受賞 ・2020年 同社 経済産業省「地域未来牽引企業」選定</p>	
<p>12:50～13:40</p>	<p>【リフレッシュ講演】 「空の移動革命への挑戦」 ～日本発 空飛ぶクルマと物流ドローンの開発～ (株)SkyDrive 代表取締役CEO 福澤 知浩 氏</p> <p>【ポイント】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・日本初、2020年8月に有人公開飛行に成功し、2025年頃の実用化を目指す「空飛ぶクルマ」 ・空飛ぶクルマの技術を生かした、30kg以上の重量物を運ぶ「物流ドローン」 ・2つのプロダクトの開発状況やユースケース、新産業創造の課題や取り組み <p>・東京大学工学部卒業後、2010年にトヨタ自動車(株)に入社し、グローバル調達に従事 ・在職時、多くの現場でのトヨタ生産方式を用いた改善活動により原価改善賞を受賞 ・2018年に(株)SkyDriveを設立し、「空飛ぶクルマ」と「物流ドローン」の開発を推進 ・経済産業省と国土交通省が実施する「空の移動革命に向けた官民協議会」の構成員として、「空飛ぶクルマ」の実用化に向けて政府と新ルール作りにも取り組む ・Forbes JAPAN「日本の起業家ランキング2021」のTOP20に選出 ・MIT Technology Reviewの「Innovators Under 35 Japan 2020」を受賞</p>	

第1分科会「企業戦略に学ぶ」 ～ニューノーマル時代を生き抜く～		第2分科会「人財力」 ～持続的発展を支える人材育成～	
13:55 14:40	<p>日本のモノづくりを支えるプラットフォームへの挑戦 ～物流DX2.0～</p> <ul style="list-style-type: none"> トラスコ物流のリアル 物流DX2.0への挑戦“ベストなものがもうそこにある” ロジスティクス人材への想い <p>トラスコ中山(株) 物流本部 取締役 物流本部 本部長</p> <p style="text-align: right;">直吉 秀樹 氏</p>	<p>「人的資本経営」を目指し毎年進化するカゴメの人事制度 ～Withコロナ時代の経営戦略と人材戦略の連動を目指して～</p> <ul style="list-style-type: none"> 人事戦略は企業戦略の中でも最も重要な戦略であり「人的資本経営」が主流となってきた 「ジョブ型」人事をはじめ、あるべき未来の“理想の働き方”から考える人事制度改革の紹介 「サクセッションプラン」をベースとした人材育成とキャリア自律を支える諸制度の解説 <p>カゴメ(株) 常務執行役員 CHO(最高人事責任者)</p> <p style="text-align: right;">有沢 正人 氏</p>	
	<ul style="list-style-type: none"> 1994年 トラスコ中山(株) 入社 2003年 尼崎営業所 所長 2011年 経営企画課 課長 2013年 情報システム部 部長 2017年 執行役員 物流本部 本部長 2019年 取締役 物流本部 本部長 (現任) 	<ul style="list-style-type: none"> 1984年 株式会社協和銀行(現 株式会社りそな銀行) 入行 2004年 HOYA(株) 入社 2008年 AIU保険会社 人事担当執行役員として入社 2012年 カゴメ(株) 特別顧問として入社 2018年 常務執行役員 CHO (最高人事責任者) 	
14:55 15:40	<p>向こう側の笑顔とこちら側の笑顔 ～小さな着ぐるみ工場の企業戦略は「愛とやさしさ」～</p> <ul style="list-style-type: none"> 商品の向こう側とこちら側、両方にいる人の笑顔を大切にしてきた 心理的安全性は、作るものではなく溢れ出てくるもの 平等は幸福ではない <p>KIGURUMI.BIZ(株) 代表取締役</p> <p style="text-align: right;">加納 ひろみ 氏</p>	<p>人財力・働きがいNo.1を目指す人財育成 ～自分のキャリアは自分で切り拓くためのしかけ～</p> <ul style="list-style-type: none"> 挑戦しやすい組織風土を目指した人事制度の変更 人財戦略の基本理念「越境せよ」を実現する副業、社内インターンなど様々なしかけ 現場での人財育成成長を後押しするための1 on 1や共通言語の浸透策 <p>サッポロホールディングス(株) 人事部 部長</p> <p style="text-align: right;">内山 夕香 氏</p>	
	<ul style="list-style-type: none"> Apple他外資系企業勤務後 1998年に宮崎にUターンしKIGURUMI.BIZ(株)入社 2017年7月 KIGURUMI.BIZ(株) 代表取締役就任 2019年3月 あかくま屋(株) 代表取締役就任 2020年2月 キャラクターソリューション・パートナーズ合同会社 代表社員 	<ul style="list-style-type: none"> 1989年 サッポロビール(株) 入社 2009年 サッポロホールディングス(株) 人事戦略部キャリア形成支援室長 2015年 サッポロビール(株) 首都圏本部総務部長 2017年 サッポロビール(株) 首都圏本部副本部長 2021年 サッポロホールディングス(株) 及び サッポロビール(株) 人事部長 	
15:55 16:40	<p>僕らはクラフトビールの製造・サービス業！？ ～ファンと創る、実は教科書通りの経営戦略～</p> <ul style="list-style-type: none"> Mポーターの競争戦略を中心とした教科書に忠実に沿ったヤッホーブルーイング流企業戦略 鍵となるのは、熱狂的なファン、そしてヤッホーブルーイングの組織 事業の根幹を変えずに、コロナ禍など外部環境の変化へのアジャスト <p>(株)ヤッホーブルーイング 管理部門 統括ディレクター</p> <p style="text-align: right;">下川 泰弘 氏</p>	<p>“愚直な改善こそグローバルを行き来する” 事実は現場にしか存在しない ～見る側に気づきを生み出すデーターを届けよう～</p> <ul style="list-style-type: none"> 真のITは現場の肌感と事実を以て人を育てる 熟練技能(ノウハウ)のグローバル展開とデジタル化 工場の瞬発力(管理単位をより小さく) <p>ダイキン工業(株) 空調生産本部 滋賀製造部 モノづくり支援 専任部長</p> <p style="text-align: right;">小倉 博敏 氏</p>	
	<ul style="list-style-type: none"> 前職は(株)ドトールコーヒーで商品開発を担当。2009年ジャパンカップテイスターズ チャンピオンシップ優勝、同年日本代表 2013年 ヤッホーブルーイングとの運命的な出会い、入社 2014年 企業連携の特命ユニット“黒帯団”ディレクター 2016年 経営企画ユニット“パティスリー・エール”ディレクター 	<ul style="list-style-type: none"> 1979年 ダイキン工業(株) 入社 1997年 空調生産本部 滋賀製造部 製造第二課長 2010年 空調生産本部 滋賀製造部長 2021年 空調生産本部 モノづくり支援 専任部長 	
16:55 17:40	<p>次世代の生産システム「ニッサンインテリジェントファクトリー」 ～技術革新による次世代のクルマづくり～</p> <ul style="list-style-type: none"> 日産ARIYAを生産する「ニッサンインテリジェントファクトリー」 取り巻く環境が大きく変化中、複雑で高度化する商品の生産を実現する次世代生産システムについて紹介する。 <p>日産自動車(株) 車両生産技術開発本部 生産技術研究開発センター 部長</p> <p style="text-align: right;">河村 昌紀 氏</p>	<p>多様な人材と変革時代を勝ち進む ～経営理念に基づくダイバーシティ&インクルージョン推進～</p> <ul style="list-style-type: none"> 経営理念の磨き上げと仲間づくり 多様な人材の活躍できる職場風土づくり 社会の公器としての多様な人材の活躍 <p>エイベックス(株) 執行役員</p> <p style="text-align: right;">生駒 健二 氏</p>	
	<ul style="list-style-type: none"> 1999年 日産自動車(株) 入社 2012年 車両生産技術開発本部 車両組立技術部 主担 2017年 車両生産技術開発本部 車両組立技術部 主管 	<ul style="list-style-type: none"> 1996年 エイベックス(株) 入社 2006年 執行役員 2016年 (株)イクシー(分割子会社)代表取締役社長を兼務 全国産業観光推進協議会 執行委員 愛知中小企業家同友会 共育委員会副委員長 	

<p>第3分科会「シン・現場力」 ～現場改善を揺るぎないものに！～</p>	<p>第4分科会「拡がるIE」 ～業種を超えたIE活用～</p>	
<p>パソコン生産におけるスマートマニュファクチャリング導入 ～進化し続けることで工場の更なる価値を向上～</p>	<p>IE手法を駆使したピッキング工程のバラツキ改善 ～作業手順書で表現しきれない「動作」の統制～</p>	
<ul style="list-style-type: none"> 人とロボットや設備が最適に連携した生産プロセスの構築 セル生産方式における効率的な自動機導入 工場内の設備や人の動きのデータ化を目指した取り組み <p>NECパーソナルコンピュータ(株) 生産事業部 プロジェクト& Smart Manufacturing部 高橋 広志 氏</p>	<ul style="list-style-type: none"> IE手法を用いた秒の目の改善 世代交代に向けたノウハウの継承 将来に向けたAI、ロボット技術の活用 <p>SBS東芝ロジスティクス(株) 電子デバイス事業部 大分ロジセンター センター長 吉永 富士男 氏</p>	<p>13:55 14:40</p>
<ul style="list-style-type: none"> NEC米沢に1992年入社 約20年間、生産革新業務に従事（生産現場や物流現場も経験） 現在は、工場全体のプロセス構築と自動機導入を推進 	<ul style="list-style-type: none"> 1992年 東芝物流(株)（旧社名）入社 2005年 横須賀輸送センターにて物流合理化に関する企画立案推進に従事 2008年 本社電子デバイス部門のソリューション担当として中・長期事業戦略に関する事項の企画、立案、推進に従事 2018年 同部門の装置・搬入ソリューション担当として営業戦略の立案、推進に従事 2021年 大分ロジセンター センター長 	
<p>ニューノーマル時代におけるDXによる アフターサービス変革に向けて</p>	<p>食堂業における100品目調理の仕組み ～多品種多品目調理を可能にする食材加工と作業設計～</p>	
<ul style="list-style-type: none"> ニューノーマル時代下でのアフターサービス業務変革 収益拡大に向けたステッププラン アフターサービス収益拡大への取組み <p>横河ソリューションサービス(株) ライフサイクルビジネス本部 ビジネスイノベーション部 マネージャー 小林 聡 氏</p>	<ul style="list-style-type: none"> 100品目調理を可能にする機器と手順の共通化 品質を担保する上流食材加工 短時間同時調理を可能にする店舗作業設計 <p>(株)サイゼリヤ 変革推進部 部門長 内村 さやか 氏</p>	<p>14:55 15:40</p>
<ul style="list-style-type: none"> 1984年 横河北辰エンジニアリングサービス(株)（現 横河ソリューションサービス(株)）入社 1990年 アフターサービス商品の企画立案および拡販業務に従事 2005年 グローバルサポートセンターの企画立案および構築後、初代センター長に就任 サービス業務の可視化（KPI）実現に取組む 2021年 現職 	<ul style="list-style-type: none"> 1995年 (株)サイゼリヤ 入社 2002年 商品企画部にてメニュー企画 2009年 ミドルマネージャー用社内教材の開発編集 2013年 サービス業版VEの全社導入プロジェクトマネージャー 2015年 初設立の変革推進部部長に就任 現在に至る 	
<p>製造業現場におけるローカル5G活用法のご紹介</p>	<p>コープさっぽろのカイゼン活動について ～業務基準書とIE・QC教育を軸にしたカイゼン推進～</p>	
<ul style="list-style-type: none"> ローカル5Gの動向 ローカル5Gを利用した製造現場におけるユースケースのご紹介 直近の導入事例・受注事例のご紹介 <p>日鉄ソリューションズ(株) テレコムソリューション事業部 エンタープライズ5G事業推進部 専門部長 石井 大介 氏</p>	<ul style="list-style-type: none"> 業務基準書（マニュアル）化の推進について 業務基準書からショート動画への進化について カイゼンを恒常的に進める仕組みについて <p>生活協同組合コープさっぽろ 人財育成部 教育グループ長 加藤 隆太 氏</p>	<p>15:55 16:40</p>
<ul style="list-style-type: none"> 新日本製鐵(株) 入社、社外向け基盤系ITソリューション営業を担当 NSSOL発足と同時に転籍、流通・サービス業向けSI営業を担当 2010年より通信キャリア向けアカウント営業およびソリューション企画を担当 2019年12月法制度化に伴い立上げたローカル5G事業の営業責任者を担当 	<ul style="list-style-type: none"> 2006年 コープさっぽろ入協、店舗にて農産担当 2007年 コープさっぽろ直営生産工場にて、改善活動プロジェクト事務局 2012年 コープさっぽろの物流子会社 北海道ロジサービス立ち上げスタッフ 2013年 他企業（総合商社）へ出向 2014年 業務カイゼン推進部、2020年組織改編で部名変更（人財育成部） 	
<p>IEとDXを融合した生産性向上 ～IoT活用による生産性向上の改善サイクル構築～</p>	<p>トマト収穫ロボット ～パナソニックのIEテクノロジーにより 実現する新しい農業の世界～</p>	
<ul style="list-style-type: none"> 現場改善加速のため、IE人材教育を導入 改善活動を進めるも、十分な効果測定が課題 IEとDXの融合で継続的な効果確認を実現し生産性も向上 <p>東芝テック(株) 生産調達戦略部 生産戦略企画推進室 生産技術戦略担当 渡部 宗志 氏、川崎 和也 氏</p>	<ul style="list-style-type: none"> 農業における労働力確保に資する自動収穫ロボットを開発 マニピュレーション、認識技術などを搭載 農園での実証の中で性能向上を実現 <p>パナソニック(株) マニュファクチャリングイノベーション本部 ロボティクス推進室 課長 戸島 亮 氏</p>	<p>16:55 17:40</p>
<ul style="list-style-type: none"> （渡部氏）～2018年 製造技術部門で新製品立上げや国内外現場改善に従事 2018年～ 生産技術部、生産企画部にて、社内DXを推進 （川崎氏）～2002年 ドットプリンタやMFPの製造／製造技術業務に従事 2002年～ 現場改善の専門組織に所属し国内外の現場改善に従事 2016年～ 生産技術部、生産企画部にて、社内DXを推進 	<ul style="list-style-type: none"> 2002年 パナソニック(株) 入社 プラズマディスプレイパネルの開発に携わる 2016年 トマト収穫ロボット、iPS自動細胞培養装置の開発、ロボット用グリッパーの開発などを担当 2017年 ロボティクス推進室 課長 現在に至る 	

【現場研修会】3/3(木)、3/4(金)

見学先／主要製品		テーマ／見学内容ご紹介	コース	
3 日 (木)	リコーインダストリー(株) 13:00-16:30(予定) 複合プリンタ	東北事業所 ライブ! オンライン	生産改革活動への取り組み コロナ禍や調達逼迫環境下でも生産改革の手は止めません。デジタルマニュファクチャリング実践により生産性向上や働き易い職場構築に取り組んでいる活動を紹介します。	A
	(株)正電成和 13:00-16:30(予定) 通信ケーブルの接続材料(クロージャ、成端箱、コネクタ)	埼玉工場 ライブ! オンライン	NF(New Furukawa)生産方式を使った組織変革への挑戦 2019年より導入したNF生産方式による改善活動をきっかけに、全社的な組織変革を進めています。今回は、実践してきた改善事例の紹介と、改善活動に取り組む社員の姿を、実際の現場を巡回しながらライブ配信いたします。	B
	日野自動車(株) 13:00-16:30(予定) 大中型トラック	古河工場 オンライン	モジュール組立による大中型トラック混流生産の実現 いままでの工場(東京都日野市)では、生産車種に応じて、3本のラインで生産していました。2017年に本格稼働を開始した古河工場では、スリムで変化に強いラインづくりを目指し1本のラインで大中型トラック混流生産を実現した取り組みを紹介します。	C
	日産工機(株) 13:00-16:30(予定) 自動車用エンジン	オンライン	少量多品種混流生産を極める ~「フレキシビリティとQCT競争力の両立」と「オペレーターフレンドリーの追求」~ 当社は、自動車用・産業機械用のエンジン・アクスル(車軸)のユニットと部品を生産しています。今回はオペレーターフレンドリーでありながらどんなエンジンでも生産できるフレキシビリティをコンセプトとした効率的な「少量多品種混流生産」について紹介いたします。	D
	麒麟ビール(株) 横浜工場	訪問/神奈川県	開催中止	
4 日 (金)	鹿島建設(株) 河内川橋JV工事	訪問/神奈川県	開催中止	

「ライブ!」マークがあるコースは見学先の現場との中継コンテンツを含む予定です。

最新情報はHPをご覧ください!

- ※ 同業、コンサルタントの方はお断りする場合があります。
- ※ まん延防止等重点措置、緊急事態宣言などが発出されている場合は、実際に現場を訪問するコースは中止となります。
- ※ 訪問先、プログラム、開催時間など、変更になる場合がありますので、ご了承ください。

【申込要領・参加費】

◆ ホームページからお申込みください。

日本 I E 協会



◆ 正式受付について

- ・お申込み時点で正式受付となります。（申込責任者へ受付完了連絡が自動送信されます）
- ・現場研修会は、訪問先への確認および人数調整後、正式受付となります。（同業種の方はお断りする場合があります）
- ・各コースとも定員になり次第締め切らせていただきます。（1コースあたりの人数調整をお願いする場合があります）
- ・会場参加をご希望の場合は、先着順での受付とさせていただきます。ただし、定員は新型コロナウイルス感染状況に応じて変動します。

◆ 参加証について

- ・参加証は、2月上旬から順次、参加者へEメールで送信されます。

◆ 請求書について（参加費用は3/31までに振込みください）

- ・請求書は、2月中旬から順次、申込責任者へ郵送いたします。（現場研修会を含む場合、確定後となります）

◆ 早期申込割引について

- ・参加者が確定していない場合は、参加人数をご連絡いただければ、適用いたします。

参加費/1名分(税込価格)	法人会員・個人会員 協賛・後援団体	一般	
◆ 3/2 参加	通常価格	28,050円	48,400円
	早期申込割引価格 (1/31まで)	25,850円	44,000円
◆ 3/2+現場研修会 参加	通常価格	40,150円	60,500円
	早期申込割引価格 (1/31まで)	37,950円	56,100円

【連絡先Eメール】

jiie@j-ie.com
2/22までに参加証
が届かない場合は
ご連絡ください。

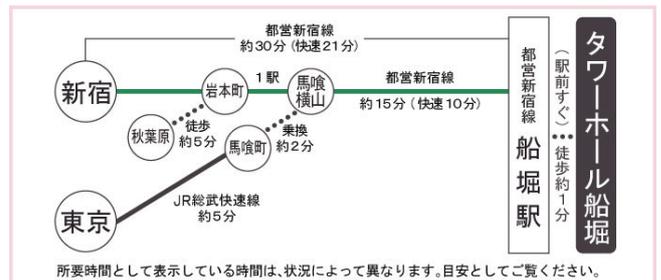
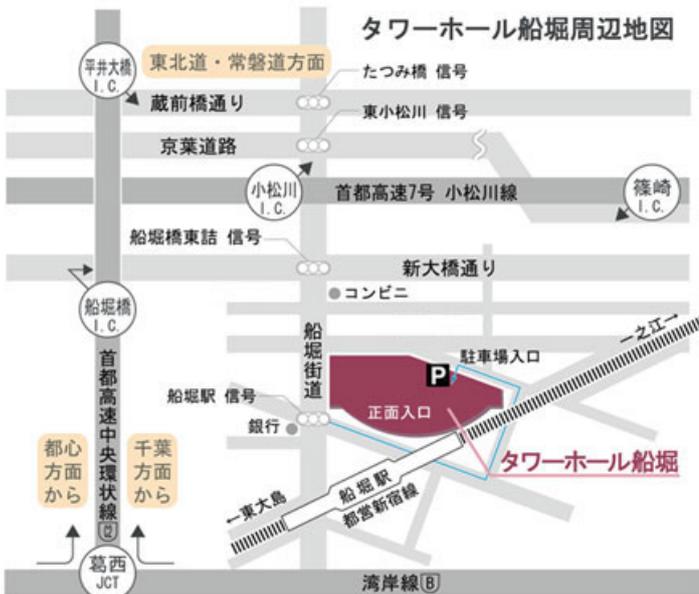
【注記】

- ・参加費には、資料代(デジタル版)を含みます。
- ・現場研修会のみのお申込みは、受付けておりません。
- ・3/2は、会場参加、オンライン参加のいずれかを選択していただけます。なお会場参加をご希望する場合には、30人までの先着順とさせていただきます。

【備考・お願い】

- ◆ 発表資料(予稿集)の当日配布はありません。
ダウンロード用のURL、ID、PWを連絡させていただきます。(2月中旬~予定)
- ◆ 録音、録画、写真撮影は、固くお断りをいたします。
- ◆ 会場参加の場合は、会場の移動はできませんので、申込時に登録した分科会に限定でのご参加となります。
オンライン参加の場合は、参加分科会の制限はございません。
- ◆ 会場参加をされる場合は、受付で名刺を2枚ご提出をお願いします。

【会場案内】タワーホール船堀



お問い合わせ

日本 I E 協会

〒102-8643

千代田区平河町2-13-12 生産性本部ビル

Eメール: jiie@j-ie.com

TEL: 03-3511-4062 FAX: 03-3511-4069

WEB: https://www.j-ie.com/